

SRC-TS SERIE SPEZIFIKATIONEN

SCHLIESSEINHEIT

SRC 360B - TS

Schliesskraft	kN	3600
Öffnungsweg	mm	690
Lichte Weite (H x V)	mm	720 x 670
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1030 x 980
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm	700
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	260
Max. Daylight	mm	1390
Auswerferhub	mm	180
Auswerferkraft	kN	125

SPRITZEINHEIT

2250

		A	B	C
Schneckendurchmesser	mm	65	70	75
Schnecken L/D-Verhältnis	L/D	22.4	20.6	19.2
Schussvolumen (theoretisch)	cm ³	1094	1269	1457
Schussgewicht (PS)	g	985	1142	1311
Schussgewicht (PS)	oz	34.7	40.3	46.3
Einspritzdruck	bar	2000	1730	1500
Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	99	99	99
Einspritzrate (PS)	g/s	278	322	370
Plastifizierrate (PS)	g/s	57.5	64.3	69.5
Dosierhub	mm		330	
Schneckendrehzahl	rpm		0 - 173	

ALLGEMEINES

Max. Systemdruck	bar	160
Installierte Servomotorleistung	kW	39.4
Installierte Heizleistung	kW	26
Abmessungen (L x B x H)	m	7.3 x 1.8 x 2.12
Öltank	L	510
Maschinengewicht	t	14

PLATTE UND MASCHINENABMESSUNGEN

