

SRC-TS SERIE SPEZIFIKATIONEN

SCHLIESSEINHEIT

SRC 160 - TS

Schliesskraft	kN	1600
Öffnungsweg	mm	445
Lichte Weite (H x V)	mm	472 x 472
Plattenabmessungen (H x V)	mm	691 x 691
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm	520
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	180
Max. Daylight	mm	965
Auswerferhub	mm	140
Auswerferkraft	kN	39.6

SPRITZEINHEIT

550

		A	B	C
Schneckendurchmesser	mm	40	45	48
Schnecken L/D-Verhältnis	L/D	22.5	20	18.8
Schussvolumen (theoretisch)	cm ³	270	342	389
Schussgewicht (PS)	g	243	308	350
Schussgewicht (PS)	oz	8.6	10.9	12.4
Einspritzdruck	bar	2150	1690	1490
Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	109	109	109
Einspritzrate (PS)	g/s	125	158	179
Plastifizierrate (PS)	g/s	22.8	31.7	35.7
Dosierhub	mm		215	
Schneckendrehzahl	rpm		0 - 200	

ALLGEMEINES

Max. Systemdruck	bar	160
Installierte Servomotorleistung	kW	18.7
Installierte Heizleistung	kW	14
Abmessungen (L x B x H)	m	4.9 x 1.27 x 1.76
Öltank	L	300
Maschinengewicht	t	5.65

PLATTE UND MASCHINENABMESSUNGEN

