

SRC-TS SERIE SPEZIFIKATIONEN

SCHLIESSEINHEIT

Schliesskraft	kN	8000
Öffnungsweg	mm	1040
Lichte Weite (H x V)	mm	1002 x 1002
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1465 x 1480
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm	1030
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	400
Max. Daylight	mm	2070
Auswerferhub	mm	280
Auswerferkraft	kN	186

SRC 800-TS

SPRITZEINHEIT

		A	B	C	D
Schneckendurchmesser	mm	90	100	110	120
Schnecken L/D-Verhältnis	L/D	24.5	22	20	18.3
Schussvolumen (theoretisch)	cm ³	2925	3611	4369	5200
Schussgewicht (PS)	g	2632	3250	3932	4680
Schussgewicht (PS)	oz	92.9	114.6	138.7	165.1
Einspritzdruck	bar	2280	1840	1520	1280
Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	100	100	100	100
Einspritzrate (PS)	g/s	509	629	761	906
Plastifizierate (PS)	g/s	71	88	107	127
Dosierhub	mm	460			
Schneckendrehzahl	rpm	0 - 110			

ALLGEMEINES

Max. Systemdruck	bar	160
Installierte Servomotorleistung	kW	39.4 + 39.4
Installierte Heizleistung	kW	56.1
Abmessungen (L x B x H)	m	10.9 x 2.6 x 2.28
Öltank	L	1000
Maschinengewicht	t	40

PLATTE UND MASCHINENABMESSUNGEN

