

SRC-TS SERIE SPEZIFIKATIONEN

■ SCHLIESSEINHEIT

SRC 420 - TS

Schliesskraft	kN	4200
Öffnungsweg	mm	750
Lichte Weite (H x V)	mm	770 x 730
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1115 x 1075
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm	760
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	300
Max. Daylight	mm	1510
Auswerferhub	mm	200
Auswerferkraft	kN	125

■ SPRITZEINHEIT

2680

		A	B	C
Schneckendurchmesser	mm	70	75	80
Schnecken L/D-Verhältnis	L/D	20.6	20	19.2
Schussvolumen (theoretisch)	cm ³	1385	1630	1810
Schussgewicht (PS)	g	1039	1485	1647
Schussgewicht (PS)	oz	36.6	52.4	58.1
Einspritzdruck	bar	1930	1680	1480
Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	98	98	98
Einspritzrate (PS)	g/s	361	415	472
Plastifizierrate (PS)	g/s	59.4	73.5	83.6
Dosierhub	mm		360	
Schneckendrehzahl	rpm		0-156	

■ ALLGEMEINES

Max. Systemdruck	bar	175
Installierte Servomotorleistung	kW	39.4
Installierte Heizleistung	kW	28.5
Abmessungen (L x B x H)	m	8.2 x 2.0 x 2.21
Öltank	L	560
Maschinengewicht	t	17

■ PLATTE UND MASCHINENABMESSUNGEN

