

YENİ JENERASYON BMC ENJEKSİYON MAKİNELERİ

SRC-TS-BMC Enjeksiyon Makineleri

Bu enjeksiyon makinesi, BMC (Camelyafly Polyester Kompaund) malzemesi ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. BMC ısıya dayanıklı, alev geciktirici, korozyona dirençli, yüksek mekanik mukavemetli, ürün ebat istikrarı ve elektriksel yalıtım sağlayan bir termoset malzemedir. Otomotiv parçaları, elektrikli komponentler, ev aletleri ve iletişim araçları dahil olmak üzere çeşitli sektörlerde yaygın olarak kullanılmaktadır.



Hidrolik otomatik besleme mekanizması ile besleme direkt olarak ocak içerisine yapılır.

Plakalar, yalıtım plakaları ile donatılmış olup, kalıp sıcaklığı üzerinde hassas kontrol sağlamaktadır.

SRC-BMC SERİSİ TEKNİK ÖZELLİKLER

■ KİLİTLEME ÜNİTESİ		SRC 90-TS-BMC	SRC 130-TS-BMC	SRC 160-TS-BMC	SRC 230-TS-BMC	SRC 260-TS-BMC	SRC 320-TS-BMC	SRC 380-TS-BMC	SRC 470-TS-BMC
Kilitleme Kuvveti	kN	900	1300	1600	2300	2600	3200	3800	4700
Mengene Mesafesi	mm	355	390	445	490	540	640	700	780
Kolonlar Arası Mesafe (Y x D)	mm	370 x 370	420 x 420	472 x 472	536 x 536	581 x 581	685 x 685	726 x 726	820 x 800
Plaka Boyutları (Y x D)	mm	580 x 560	640 x 640	691 x 691	800 x 800	860 x 860	990 x 990	1036 x 1040	1210 x 1180
Maksimum Kalıp Kalınlığı	mm	380	450	520	560	610	690	760	830
Minimum Kalıp Kalınlığı	mm	150	160	180	200	220	250	250	300
İtici Mesafesi	mm	100	130	140	140	150	160	180	200
İtici Kuvveti	kN	27.5	39.6	39.6	62	62	70	110	120
■ ENJEKSİYON ÜNİTESİ									
		A	A	A	A	A	A	A	A
Vida Çapı	mm	37	40	45	50	55	65	70	80
Vida L/D Oranı	L/D	12	12	12	12	12	12	12	13
Enjeksiyon Hacmi	cm ³	137	201	342	412	593	853	1269	1959
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	109	385	614	776	1067	1550	2281	3521
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	oz	3.9	13.6	21.7	27.4	37.6	54.7	80.5	124.2
Enjeksiyon Basıncı	bar	1730	1680	1690	1700	1690	1870	1800	1560
Enjeksiyon Hızı	mm/s	93	99	103	96	91	86	92	96
Enjeksiyon Kapasitesi (PS)	g/s	90	112	147	170	195	257	319	434
Enjeksiyon Mesafesi	mm	126	170	215	220	250	260	330	390
Vida Hızı	rpm	220	200	200	200	180	180	180	180
■ GENEL BİLGİLER									
Maksimum Çalışma Basıncı	bar	160	160	160	160	160	160	160	160
Servo Motor Gücü	kW	11 + 7.5	13 + 7.5	15 + 7.5	18.5 + 7.5	22 + 7.5	30 + 7.5	37 + 7.5	45
Isıtma Gücü	kW	2 x 2 x 3.5	2 x 2 x 3.5	2 x 2 x 3.5	2 x 2 x 3.5	2 x 2 x 3.5	2 x 2 x 3.5	2 x 2 x 3.5	2 x 2 x 3.5
Makine Ölçüleri (U x G x Y)	m	4.18 x 1.14 x 2.0	4.52 x 1.22 x 2.04	4.9 x 1.27 x 2.16	5.48 x 1.42 x 2.34	6.04 x 1.47 x 2.31	6.9 x 1.79 x 2.4	7.36 x 1.94 x 2.55	7.92 x 1.99 x 2.57
Hidrolik Yağ Kapasitesi	L	200	250	300	300	405	600	700	800
Makine Ağırlığı	t	3.6	4.4	5.65	7.3	8.5	13.2	15	19

ENERJİ TASARRUFLU TERMOSET (BAKALİT) ENJEKSİYON MAKİNELERİ

SRC-TS-T Enjeksiyon Makineleri

SRC Termoset Enjeksiyon Makinesi, tasarımında özel dizayn edilmiş vida ve ocak ünitesi olup, çok iyi bir plastifikasyon sonucu sağlayan ve yüksek dayanıklılığa sahip termoset malzemesi için optimize edilmiştir. Vida ve ocak ünitesi, yüksek doğrulukla çalışan bir sıcaklık kontrol ünitesi tarafından ısıtılmaktadır. Kapama ünitesinde bulunan yalıtım plakası yüksek doğrulukta PID sıcaklık kontrolüne sahip bir kalıp ısıtması sağlar. Özel meme tasarımı, üretim durduğunda hızlı temizleme sağlar. Bu makine Bakalit gibi termoset malzemelerin üretimi için kullanılabilir. Ayrıca BMC malzeme için özel bir Termoset Enjeksiyon Makinesi de ürün gamımızda yer almaktadır.



SRC-TS-T TERMOSET SERİSİ TEKNİK ÖZELLİKLER

■ KİLİTLEME ÜNİTESİ		SRC 90-TS-T		SRC 130-TS-T		SRC 160-TS-T		SRC 230-TS-T		SRC 260-TS-T		SRC 320-TS-T		SRC 380-TS-T		SRC 470-TS-T	
Kilitleme Kuvveti	kN	900		1300		1600		2300		2600		3200		3800		4700	
Mengene Açma Mesafesi	mm	355		390		445		490		540		640		700		780	
Kolonlar Arası Mesafe (Y x D)	mm	370 x 370		420 x 420		472 x 472		536 x 536		581 x 581		685 x 685		726 x 726		820 x 800	
Plaka Boyutları (Y x D)	mm	580 x 560		640 x 640		691 x 691		800 x 800		860 x 860		990 x 990		1036 x 1040		1210 x 1180	
Maksimum Kalıp Kalınlığı	mm	380		450		520		560		610		690		760		830	
Minimum Kalıp Kalınlığı	mm	150		160		180		200		220		250		250		300	
İtici Mesafesi	mm	100		130		140		140		150		160		180		200	
İtici Kuvveti	kN	27.5		39.6		39.6		62		62		70		110		120	
■ ENJEKSİYON ÜNİTESİ		A		B		A		B		A		B		A		B	
Vida Çapı	mm	35	37	37	40	40	45	45	50	50	55	60	65	65	70	75	80
Vida LD Oranı	L/D	15		15		15		15		15		15		15		15	
Enjeksiyon Hacmi	cm ³	123	137	172	201	270	342	334	412	490	593	727	853	1094	1269	1722	1959
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	148	164	206	241	324	410	401	494	588	712	872	1024	1313	1523	2066	2351
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	oz	5.2	5.8	7.3	8.5	11.4	14.5	14.1	17.4	20.7	25.1	30.8	36.1	46.3	53.7	72.9	82.9
Enjeksiyon Basıncı	bar	1930	1730	1960	1680	2010	1590	2160	1750	2050	1690	2130	1820	2080	1800	1770	1560
Enjeksiyon Hızı	mm/s	93		99		101		96		91		86		92		96	
Enjeksiyon Kapasitesi (PS)	g/s	109	118	126	147	153	194	181	223	211	256	288	337	361	419	501	570
Enjeksiyon Mesafesi	mm	126		170		215		220		250		260		330		390	
Vida Hızı	rpm	220		200		200		200		180		180		180		180	
■ GENEL BİLGİLER		A		B		A		B		A		B		A		B	
Maksimum Çalışma Basıncı	bar	160		160		160		160		160		160		160		160	
Servo Motor Gücü	kW	15.9		15.9		26.5		28.3		29		48		58.8		62	
Isıtma Gücü	kW	12 + 4		12 + 4		12 + 4		12 + 4		12 + 4		12 + 4		12 + 4		12 + 4	
Makine Ölçüleri (U x G x Y)	m	4.18 x 1.14 x 2.0		4.52 x 1.22 x 2.04		4.9 x 1.27 x 2.16		5.48 x 1.42 x 2.34		6.04 x 1.47 x 2.31		6.9 x 1.79 x 2.4		7.36 x 1.94 x 2.55		7.92 x 1.99 x 2.57	
Hidrolik Yağ Kapasitesi	L	200		250		300		300		405		600		700		800	
Makine Ağırlığı	t	3.6		4.4		5.65		7.3		8.5		13.2		15		19	