



ServoTech

ENJEKSİYON MAKİNELERİ

SRC-ES SERİSİ



SERVO ENERJİ
TASARRUFLU

SARAC
PLASTIC TECHNOLOGIES

ENJEKSİYON
MAKİNELERİ

CE

ServoTech
ENJEKSİYON
MAKİNELERİ



çözümlerimizi
keşfedin

SARAÇ PLASTİK TEK. SAN. ve TİC. A.Ş.
Mecidiye Mah. Agri Cad. No:51
34920 Sultanbeyli - İstanbul / TÜRKİYE

Tel / Phone : +90 216 419 47 32
WhatsApp : +90 216 419 47 32

src@sarac.com
www.sarac.com

ENJEKSİYON MAKİNELERİ

**55 YILLIK
DENEYİM**

Saraç Plastik Teknolojileri, 55 yılı aşkın bir süredir tüm dünyada plastik işleme makinelerinin tedariki, satış sonrası müşteri memnuniyeti ve süreç-sonuç takibi ile sektörün önde gelen, güçlü ve rekabetçi firmalarından biri haline gelmiştir. Plastik endüstrisindeki uzun yıllara dayanan deneyimlerimiz, sektör konjonktürünü, çağın gereklilik-gelişmelerini, teknolojiyi ve müşteriye özel gereksinimleri kapsamlı bir şekilde anlamamızı sağlamaktadır. 5.000 m²'lik bir alana uzanan fabrikası, deneyimli mühendis ve teknisyenlerden oluşan 30 kişilik profesyonel ekibi ile çalışan SARAÇ, kaliteden ödün vermeksizin müşterilerinin ihtiyaçları için kritik çözümler üretebilmektedir.

SARAÇ, yüksek kaliteli Avrupa marka komponentler kullanarak, Avrupa standartlarına göre üretilmiş, yeni nesil servo enerji tasarruflu ve full elektrikli enjeksiyon makineleri üretmektedir. Yüksek hızlı ve çift plaka seçenekleri ile de sağlanabilen Servo Enerji Tasarruflu Enjeksiyon Makinelerini tüm dünyaya ihraç etmekle birlikte, en iyi satış sonrası hizmeti de sunmaktadır.

Müşteri memnuniyeti ve güvenine olan bağlılığımız başarı ve tecrübemizin temelini oluşturmuştur. Gelecek dönemlerde de bu bilinç ve bağlılık ile milli ve global çalışmalarımız devam edecektir.

SARAC
PLASTIC TECHNOLOGIES

 **SERVO ENERJİ
TASARRUFLU**



ÖZELLİKLER

Yeni Jenerasyon
Teknoloji

SARC-ES

SERİSİ

Düşük Ses
Tamamen sessiz ve
istenildiğinde çeşitli
hızlarda çalışabilme imkanı

KEBA Kontrol
Ünitesi (Avusturya)

Enerji Tüketimi
İzleme Sistemi

Yüksek Performanslı
Servo Teknoloji
ECKERLE Servo Pompa
(Almanya)

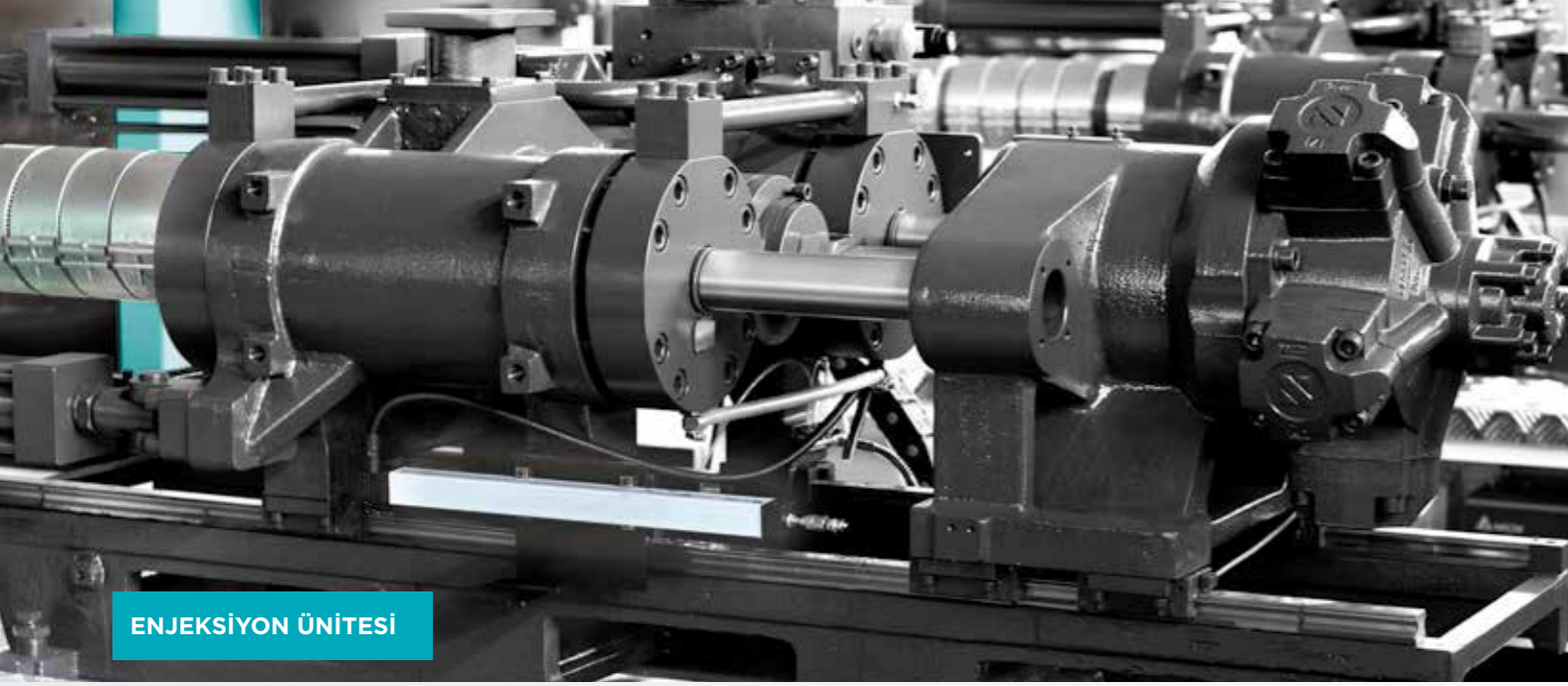
Sistem sadece
gerektiğinde hidrolik
yağ kullandığı için
hidrolik yağ sıcaklığı
çok düşük seviyelerde
kalabilmektedir.

Yüksek kaliteli
Avrupa Marka
Komponentler

ENERJİ TASARRUF TEKNOLOJİSİ

Güçlü, Güvenilir, Hızlı, Sessiz, Hassas, Kullanıcı Dostu

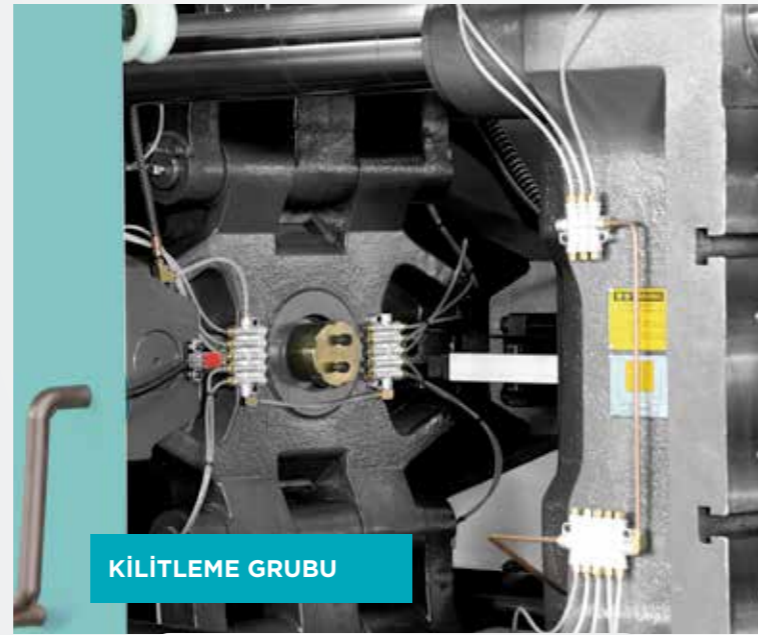
Yeni Jenerasyon - Enerji Tasarruflu
Enjeksiyon Makineleri
(600 - 6,500 kN)



ENJEKSİYON ÜNİTESİ



MENGENE ÜNİTESİ



KİLİTLEME GRUBU



STANDART PARÇALAR

- KEBA Kontrol ünitesi (Avusturya)
- ECKERLE pompa (Servo) (Almanya)
- BOSCH - REXROTH Valfler (Almanya)
- GEFTRAN Mesafe cetveli (İtalya)
- TECHMATION Sürücü (Tayvan)
- SCHNEIDER Elektrik aksamı (Fransa)
- INTERMOT Hidro motor (İtalya)
- Robot Ara Yüzü
- I/O (Giriş/Çıkış) Led kontrollü test fonksiyonu
- SSR Isı kontrol güç devresi
- 2 Adet hidrolik maça
- 1 Adet hava valfi
- Su regülatörü
- Seramik Rezistanslar
- T-Slot kanal yapısı
- Geri emiş fonksiyonu
- Yağ soğutma giriş valfi
- Otomatik kovan temizleme
- Çift silindirli dengeli enjeksiyon
- 6 Kademe hız-basınç kalıp açma kapama kontrolü
- 5 Kademe enjeksiyon ve ütüleme kontrolü
- 5 Kademe basınç, hız ve mal alma için zaman kontrolü
- Otomatik kalıp ayarı
- Sınırsız kalıp hafızası
- Yüksek hassasiyetli kalıp koruma
- Çoklu itici fonksiyonu
- Merkezi yağlama seviye ve basınç sensörleri
- Hidrolik yağ ısı kapalı çevirim kontrollü
- Hidrolik yağ seviye sensörü
- By pass yağ filtresi
- Fotoselli mal düşürme kontrol sistemi
- Faz sıralama ve faz koruma rölesi
- Kafes emniyet rölesi
- Mekanik, hidrolik ve elektrik emniyet sistemleri
- Voltaj koruma regülatörü
- USB arabirim bağlantısı
- Ayarlanabilir pabuçlar
- Özel renk imkanı
- Hammadde kurutucusu
- Hammadde yükleyicisi

30%-50%

ENERJİ TASARRUFU



SERVOTECH TEKNOLOJİSİNİN AVANTAJLARI



Düşük Tüketim

%30 - %50'ye kadar enerji tasarrufu.



Enerji Tasarrufu

Servo motor 0 ile 3000 rpm arasında çalışabilir.



Hızlı Tepki

Tahrik sisteminin tepki süresi daha hızlıdır. Azami güç çıkışına yalnızca 0,05 saniyede ulaşır. Bu aynı zamanda hassasiyetin de yüksek olmasını sağlamaktadır.



Düşük Ses

Tamamen sessizdir ve istenildiğinde çeşitli hızlarda çalışabilmektedir.



Düşük Sıcaklık

Yağ sıcaklığı çok düşük seviyelerde kalabilmektedir. Sadece gerektiğinde hidrolik yağ kullanır.



İstikrarlı Ütüleme Basıncı

Servo motor basınçlarının esnek bir şekilde ayarlanabilmesine ve makinenin performansının daha istikrarlı olmasına olanak tanımaktadır.

OPSİYONLAR

- Değişken debili pompa
- Mengene açarken itici hareket fonksiyonu
- Paralel hareket kontrolü
- Hızlı enjeksiyon için akümülatör
- Sıralı valf gate kontrolü
- Hidrolik veya pnömatik siboplu meme
- Ön yağ ısıtma fonksiyonu
- Kalıp açma kontrollü için oransal valf
- Özel uygulamalar için farklı enjeksiyon üniteleri
- PVC, PET, PC çalışmaya uygun özel vida dizaynı
- Kalıp sıcaklık kontrolü
- Isı yalıtımlı plakalar
- Hammadde nem alıcısı

YEDEK PARÇALAR

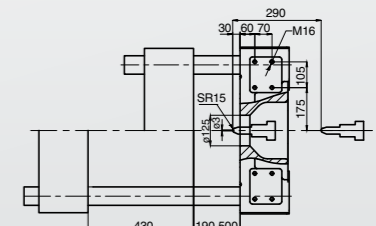
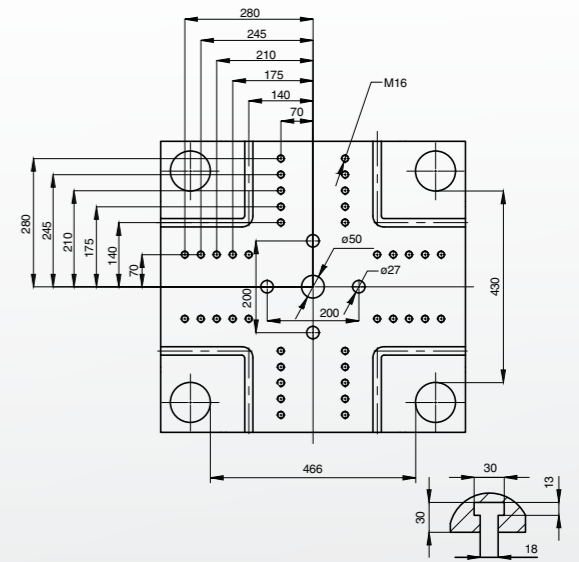
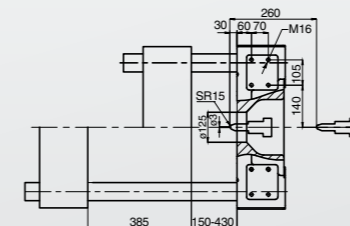
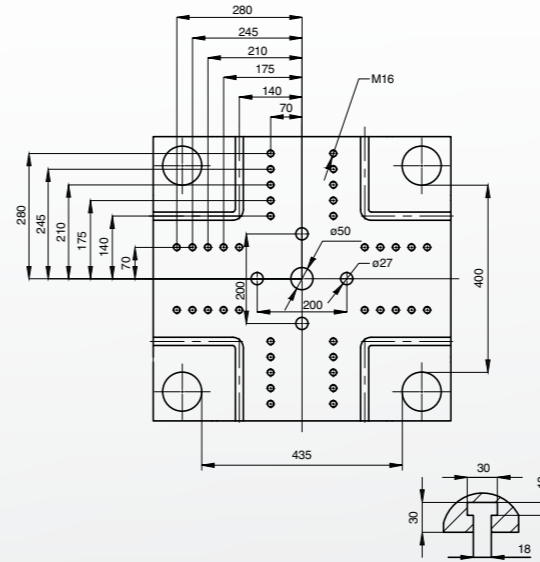
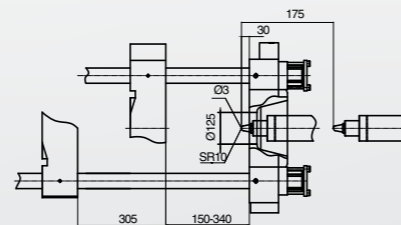
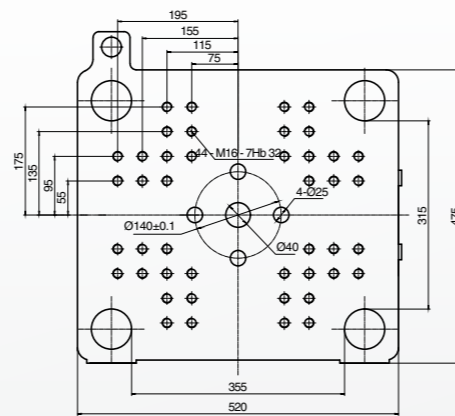
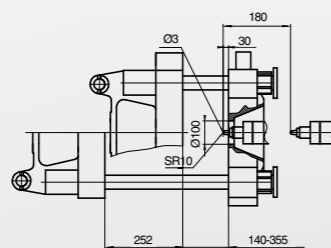
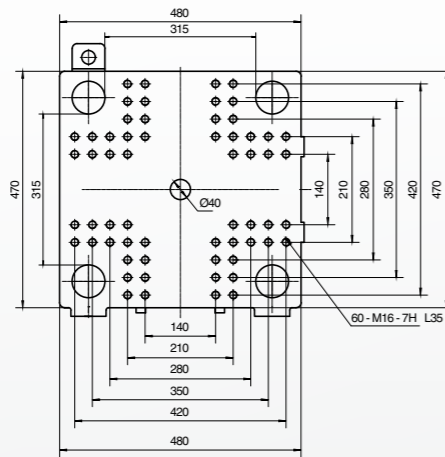
- 1 adet roket, yüzük ve bilezik seti
- 1 adet uzun meme
- 1 adet meme rezistansı
- 1 adet meme anahtarı
- 1 adet seramik rezistans
- 1 adet gres yağı
- Alet takım çantası
- Kullanım kılavuzu
- T kanal kalıp bağlama pabuç seti (8 adet)

| KİLİTLEME ÜNİTESİ | | SRC 60-ES | SRC 80-ES | SRC 130-ES | SRC 170-ES |
|-------------------------------|----|-----------|-----------|------------|------------|
| Kilitleme Kuvveti | kN | 600 | 800 | 1300 | 1700 |
| Mengene Mesafesi | mm | 252 | 305 | 385 | 430 |
| Kolonlar Arası Mesafe (Y x D) | mm | 315 x 315 | 355 x 315 | 435 x 400 | 466 x 430 |
| Plaka Boyutları (Y x D) | mm | 480 x 470 | 520 x 480 | 625 x 595 | 665 x 635 |
| Maksimum Kalıp Kalınlığı | mm | 355 | 340 | 430 | 500 |
| Minimum Kalıp Kalınlığı | mm | 140 | 150 | 150 | 190 |
| İtici Mesafesi | mm | 65 | 60 | 110 | 120 |
| İtici Kuvveti | kN | 20 | 27 | 53 | 61 |

| ENJEKSİYON ÜNİTESİ | | SRC 60-ES | | | SRC 80-ES | | SRC 130-ES | | | SRC 170-ES | | |
|----------------------------|-----------------|-----------|------|------|-----------|------|------------|------|------|------------|------|------|
| | | A | B | C | A | B | A | B | C | A | B | C |
| Vida Çapı | mm | 28 | 30 | 34 | 32 | 35 | 35 | 38 | 42 | 38 | 42 | 45 |
| Vida L/D Oranı | L/D | 23.5 | 22.4 | 19.3 | 22 | 20 | 24.4 | 22.5 | 20.3 | 24.8 | 22.5 | 21 |
| Enjeksiyon Hacmi | cm ³ | 80 | 96 | 123 | 132 | 160 | 226 | 267 | 325 | 288 | 352 | 404 |
| Enjeksiyon Ağırlığı (PS) | g | 74 | 86 | 112 | 120 | 145 | 206 | 243 | 296 | 262 | 320 | 368 |
| Enjeksiyon Basıncı | bar | 2810 | 2440 | 1900 | 2030 | 1700 | 2230 | 1890 | 1550 | 2130 | 1740 | 1520 |
| Enjeksiyon Kapasitesi (PS) | g/s | 56 | 65 | 78 | 68 | 81 | 109 | 128 | 157 | 137 | 167 | 192 |
| Mal Alma Kapasitesi (PS) | g/s | 6.8 | 8 | 8.9 | 8.5 | 10.1 | 10.1 | 13.3 | 16.1 | 13.3 | 16.1 | 21.5 |
| Vida Hızı | rpm | 0-200 | | | 0-218 | | 0-250 | | | 0-260 | | |

| GENEL BİLGİLER | | SRC 60-ES | SRC 80-ES | SRC 130-ES | SRC 170-ES |
|-----------------------------|-----|-----------------|-----------------|----------------|------------------|
| Maksimum Çalışma Basıncı | bar | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Servo Motor Gücü | kW | 11 | 12 | 18.2 | 23 |
| Isıtma Gücü | kW | 4.75 | 7 | 8.95 | 10.1 |
| Makine Ölçüleri (U x G x Y) | m | 3.5 x 1.3 x 1.5 | 3.5 x 1.2 x 1.5 | 4.7 x 1.42 x 2 | 4.9 x 1.56 x 2.1 |
| Hidrolik Yağ Kapasitesi | L | 160 | 210 | 180 | 245 |
| Makine Ağırlığı | t | 1.8 | 2.7 | 4.85 | 5.3 |

PLAKA BOYUTLARI

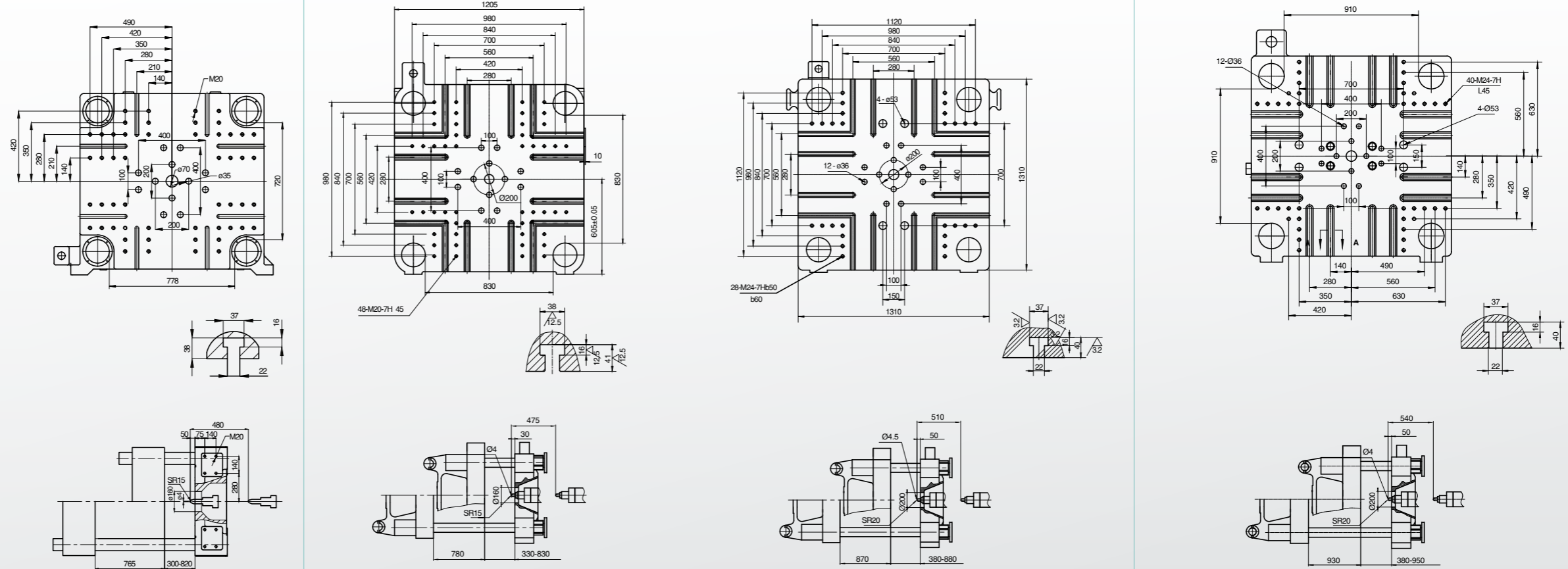


| KİLİTLEME ÜNİTESİ | | SRC 450-ES | SRC 500-ES | SRC 600-ES | SRC 650-ES |
|-------------------------------|----|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Kilitleme Kuvveti | kN | 4500 | 5000 | 6000 | 6500 |
| Mengene Mesafesi | mm | 765 | 780 | 870 | 930 |
| Kolonlar Arası Mesafe (Y x D) | mm | 778 x 720 | 830 x 830 | 880 x 880 | 910 x 910 |
| Plaka Boyutları (Y x D) | mm | 1100 x 1050 | 1205 x 1195 | 1310 x 1310 | 1340 x 1340 |
| Maksimum Kalıp Kalınlığı | mm | 820 | 830 | 880 | 950 |
| Minimum Kalıp Kalınlığı | mm | 300 | 330 | 380 | 380 |
| İtici Mesafesi | mm | 200 | 200 | 250 | 260 |
| İtici Kuvveti | kN | 125 | 145 | 150 | 181 |

| ENJEKSİYON ÜNİTESİ | | SRC 450-ES | | | SRC 500-ES | | | SRC 600-ES | | | SRC 650-ES | | |
|----------------------------|-----------------|------------|------|------|------------|------|------|------------|------|------|------------|------|------|
| | | A | B | C | A | B | C | A | B | C | A | B | C |
| Vida Çapı | mm | 65 | 70 | 75 | 75 | 80 | 85 | 80 | 84 | 90 | 80 | 90 | 100 |
| Vida L/D Oranı | L/D | 24.2 | 22.5 | 21 | 22.4 | 21 | 19.6 | 24.5 | 21 | 19.6 | 24.8 | 22 | 19.8 |
| Enjeksiyon Hacmi | cm ³ | 1500 | 1740 | 1997 | 1942 | 2210 | 2495 | 2100 | 2492 | 2861 | 2161 | 2736 | 3377 |
| Enjeksiyon Ağırlığı (PS) | g | 1365 | 1583 | 1817 | 1773 | 2017 | 2277 | 1900 | 2270 | 2605 | 1967 | 2489 | 3073 |
| Enjeksiyon Basıncı | bar | 2180 | 1880 | 1640 | 1900 | 1680 | 1480 | 2100 | 1630 | 1410 | 2240 | 1770 | 1430 |
| Enjeksiyon Kapasitesi (PS) | g/s | 390 | 453 | 520 | 438 | 499 | 565 | 489 | 552 | 619 | 495 | 558 | 688 |
| Mal Alma Kapasitesi (PS) | g/s | 45.3 | 50.2 | 55.1 | 55.2 | 65 | 70.3 | 65 | 69.1 | 79.8 | 65 | 79.8 | 90.2 |
| Vida Hızı | rpm | 0-220 | | | 0-112 | | | 0-104 | | | 0-104 | | |

| GENEL BİLGİLER | | SRC 450-ES | SRC 500-ES | SRC 600-ES | SRC 650-ES |
|-----------------------------|-----|-------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Maksimum Çalışma Basıncı | bar | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Servo Motor Gücü | kW | 52 | 45 | 39.4 + 36 | 39.4 + 39.4 |
| Isıtma Gücü | kW | 28.65 | 36.3 | 42.8 | 47.5 |
| Makine Ölçüleri (U x G x Y) | m | 7.85 x 2.25 x 2.6 | 8.3 x 2.0 x 2.3 | 8.7 x 2.1 x 2.3 | 9.6 x 2.1 x 2.8 |
| Hidrolik Yağ Kapasitesi | L | 710 | 1150 | 1400 | 1450 |
| Makine Ağırlığı | t | 17.9 | 20 | 27 | 28 |

PLAKA BOYUTLARI



Notlar



Akıllı Cihazınızla
Barkodu Okutun

SARAÇ ürün detayları ve iletişim bilgilerine
kısa yoldan ulaşın.

www.sarac.com

TR

SARAC
PLASTIC TECHNOLOGIES