

SRC-TS SERIE SPEZIFIKATIONEN

■ SCHLIESSEINHEIT

SRC 920-TS

Schliesskraft	kN	9200
Öffnungsweg	mm	1100
Lichte Weite (H x V)	mm	1080 x 1020
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1565 x 1505
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm	1100
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	450
Max. Daylight	mm	2200
Auswerferhub	mm	300
Auswerferkraft	kN	210

■ SPRITZEINHEIT

6700

		A	B	C	D
Schneckendurchmesser	mm	90	100	110	120
Schnecken L/D-Verhältnis	L/D	24.5	22	20	18.3
Schussvolumen (theoretisch)	cm ³	2925	3611	4369	5200
Schussgewicht (PS)	g	2632	3250	3932	4680
Schussgewicht (PS)	oz	92.9	114.6	138.7	165.1
Einspritzdruck	bar	2280	1840	1520	1280
Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	96	96	96	96
Dosierhub	mm	460			
Schneckendrehzahl	rpm	0 - 122			

■ ALLGEMEINES

Max. Systemdruck	bar	160
Installierte Servomotorleistung	kW	37 + 37
Installierte Heizleistung	kW	56.1
Abmessungen (L x B x H)	m	11 x 2.65 x 3.2
Öltank	L	1500
Maschinengewicht	t	40

■ PLATTE UND MASCHINENABMESSUNGEN

