

# SRC-TS SERIE SPEZIFIKATIONEN

## ■ SCHLIESSEINHEIT

## SRC 2100-TS

Schliesskraft	kN	21000
Öffnungsweg	mm	1800
Lichte Weite (H x V)	mm	1750 x 1600
Plattenabmessungen (H x V)	mm	2480 x 2380
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm	1700
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	780
Max. Daylight	mm	3500
Auswerferhub	mm	400
Auswerferkraft	kN	430

## ■ SPRITZEINHEIT

## 18000

		A	B	C
Schneckendurchmesser	mm	140	150	160
Schnecken L/D-Verhältnis	L/D	22.4	20.9	19.6
Schussvolumen (theoretisch)	cm <sup>3</sup>	11084	12723	14476
Schussgewicht (PS)	g	10086	11578	13174
Schussgewicht (PS)	oz	355.8	408.4	464.7
Einspritzdruck	bar	1630	1420	1250
Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	105	105	105
Einspritzrate (PS)	g/s	1331	1528	1738
Plastifizierate (PS)	g/s	171.2	186.7	199
Dosierhub	mm		720	
Schneckendrehzahl	rpm		0 - 80	

## ■ ALLGEMEINES

Max. Systemdruck	bar	160
Installierte Servomotorleistung	kW	39.4 + 39.4 + 39.4 + 39.4
Installierte Heizleistung	kW	114.05
Abmessungen (L x B x H)	m	16.0 x 3.75 x 3.4
Öltank	L	3000
Maschinengewicht	t	139

## ■ PLATTE UND MASCHINENABMESSUNGEN

