

SRC-TS SERIE SPEZIFIKATIONEN

■ SCHLIESSEINHEIT

Schliesskraft	kN	700
Öffnungsweg	mm	280
Lichte Weite (H x V)	mm	320 x 320
Plattenabmessungen (H x V)	mm	485 x 480
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm	330
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	120
Max. Daylight	mm	610
Auswerferhub	mm	70
Auswerferkraft	kN	25

SRC 70 - TS

■ SPRITZEINHEIT

		A	B	C
Schneckendurchmesser	mm	26	30	34
Schnecken L/D-Verhältnis	L/D	24	21	19
Schussvolumen (theoretisch)	cm ³	66	8	113
Schussgewicht (PS)	g	60	80	103
Schussgewicht (PS)	oz	2,1	2,8	3,6
Einspritzdruck	bar	2450	1840	1430
Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	120	120	120
Einspritzrate (PS)	g/s	58	77	99
Plastifizierate (PS)	g/s	7	9,3	11,9
Dosierhub	mm		125	
Schneckendrehzahl	rpm		0-220	

160

■ ALLGEMEINES

Max. Systemdruck	bar	175
Installierte Servomotorleistung	kW	8,6
Installierte Heizleistung	kW	7,1
Abmessungen (L x B x H)	m	3.69 x 1.21 x 1.5
Öltank	L	160
Maschinengewicht	t	2,5

■ PLATTE UND MASCHINENABMESSUNGEN

