

# SRC-TS SERIE SPEZIFIKATIONEN

## SCHLIESSEINHEIT

## SRC 1600-TS

Schliesskraft	kN	16000
Öffnungsweg	mm	1600
Lichte Weite (H x V)	mm	1500 x 1415
Plattenabmessungen (H x V)	mm	2180 x 2180
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm	1500
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	700
Max. Daylight	mm	3100
Auswerferhub	mm	350
Auswerferkraft	kN	318

## SPRITZEINHEIT

## 13000

		A	B	C	D
Schneckendurchmesser	mm	120	130	140	150
Schnecken L/D-Verhältnis	L/D	26.1	24.1	22.4	20.9
Schussvolumen (theoretisch)	cm <sup>3</sup>	6669	7827	9078	10421
Schussgewicht (PS)	g	6002	7045	8170	9379
Schussgewicht (PS)	oz	211.7	248.5	288.2	330.8
Einspritzdruck	bar	1930	1640	1420	1230
Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	114	114	114	114
Einspritzrate (PS)	g/s	1070	1256	1457	1672
Plastifiziertrate (PS)	g/s	123	147.6	171.2	186.7
Dosierhub	mm	590			
Schneckendrehzahl	rpm	0 - 99			

## ALLGEMEINES

Max. Systemdruck	bar	160
Installierte Servomotorleistung	kW	29 + 39.4 + 39.4 + 39.4
Installierte Heizleistung	kW	101.85
Abmessungen (L x B x H)	m	13.84 x 3.58 x 3.1
Öltank	L	2800
Maschinengewicht	t	105

## PLATTE UND MASCHINENABMESSUNGEN

