

SRC-TS SERIE SPEZIFIKATIONEN

SCHLIESSEINHEIT

SRC 320 - TS

Schliesskraft	kN	3200
Öffnungsweg	mm	640
Lichte Weite (H x V)	mm	685 x 685
Plattenabmessungen (H x V)	mm	990 x 990
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm	690
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	250
Max. Daylight	mm	1330
Auswerferhub	mm	160
Auswerferkraft	kN	70

SPRITZEINHEIT

1610

		A	B	C
Schneckendurchmesser	mm	60	65	70
Schnecken L/D-Verhältnis	L/D	21.7	20	18.6
Schussvolumen (theoretisch)	cm ³	735	862	1000
Schussgewicht (PS)	g	661	776	900
Schussgewicht (PS)	oz	23.3	27.3	31.7
Einspritzdruck	bar	2190	1870	1610
Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	95	95	95
Einspritzrate (PS)	g/s	221	260	301
Plastifizierate (PS)	g/s	45.5	55.8	60.3
Dosierhub	mm		260	
Schneckendrehzahl	rpm		0 - 180	

ALLGEMEINES

Max. Systemdruck	bar	160
Installierte Servomotorleistung	kW	39.4
Installierte Heizleistung	kW	24.2
Abmessungen (L x B x H)	m	6.9 x 1.79 x 2.04
Öltank	L	600
Maschinengewicht	t	13.2

PLATTE UND MASCHINENABMESSUNGEN

