SRC-TS SERIE SPEZIFIKATIONEN

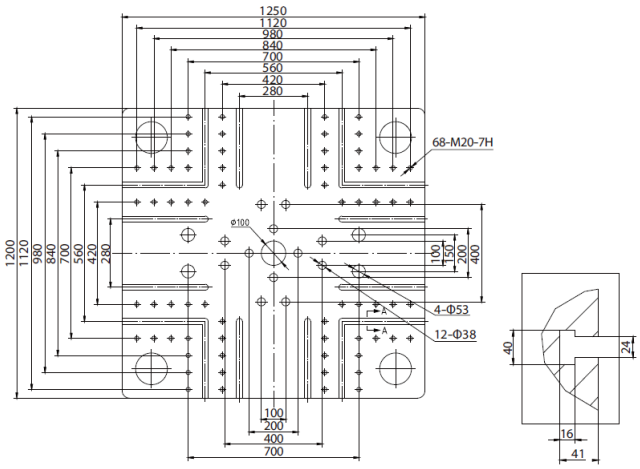
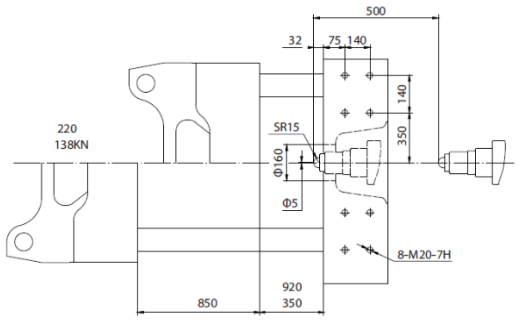
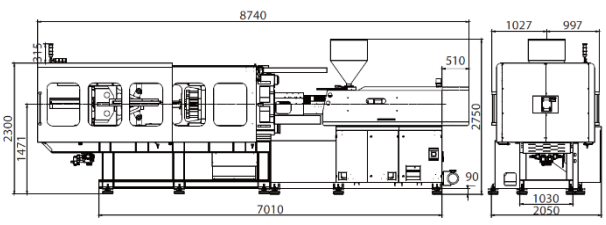
SCHLIESSEINHEIT

		SRC 560-TS
Schliesskraft	kN	5600
Öffnungsweg	mm	850
Lichte Weite (H x V)	mm	870 x 820
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1250 x 1200
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm	920
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	350
Max. Daylight	mm	1770
Auswerferhub	mm	220
Auswerferkraft	kN	138

SPRITZEINHEIT

		4000			
		A	B	C	D
Schneckendurchmesser	mm	75	84	90	100
Schnecken L/D-Verhältnis	L/D	23.6	21.1	19.7	17.7
Schussvolumen (theoretisch)	cm^3	1987	2492	2861	3532
Schussgewicht (PS)	g	1788	2242	2575	3179
Schussgewicht (PS)	oz	63.1	79.1	90.8	112.1
Einspritzdruck	bar	2050	1630	1420	1150
Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	100	100	100	100
Einspritzrate (PS)	g/s	362	454	521	643
Plastifizierrate (PS)	g/s	56.3	77.9	89.4	110.4
Dosierhub	mm		450		
Schneckendrehzahl	rpm		56.3		

ALLGEMEINES

Max. Systemdruck	bar	160
Installierte Servomotorleistung	kW	29 + 29
Installierte Heizleistung	kW	36.9
Abmessungen (L x B x H)	m	8.74 x 2.05 x 2.3
Öltank	L	800
Maschinengewicht	t	22

PLATTE UND MASCHINENABMESSUNGEN