

# SRC-TS SERIE SPEZIFIKATIONEN

## SCHLIESSEINHEIT

## SRC 290 - TS

Schliesskraft	kN	2900
Öffnungsweg	mm	600
Lichte Weite (H x V)	mm	640 x 640
Plattenabmessungen (H x V)	mm	910 x 910
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm	650
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	220
Max. Daylight	mm	1250
Auswerferhub	mm	150
Auswerferkraft	kN	70

## SPRITZEINHEIT

## 1340

		A	B	C
Schneckendurchmesser	mm	55	60	65
Schnecken L/D-Verhältnis	L/D	21.8	20	18.5
Schussvolumen (theoretisch)	cm <sup>3</sup>	665	791	929
Schussgewicht (PS)	g	605	720	845
Schussgewicht (PS)	oz	21.4	25.4	29.8
Einspritzdruck	bar	2020	1700	1450
Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	110	110	110
Einspritzrate (PS)	g/s	237	282	331
Plastifizierrate (PS)	g/s	37	43	48
Dosierhub	mm		280	
Schneckendrehzahl	rpm		0-205	

## ALLGEMEINES

Max. Systemdruck	bar	160
Installierte Servomotorleistung	kW	39.4
Installierte Heizleistung	kW	24
Abmessungen (L x B x H)	m	6.27 x 1.58 x 1.95
Öltank	L	400
Maschinengewicht	t	11

## PLATTE UND MASCHINENABMESSUNGEN

