

SRC-TS SERIE SPEZIFIKATIONEN

■ SCHLIESSEINHEIT

SRC 90 - TS

Schliesskraft	kN	900
Öffnungsweg	mm	355
Lichte Weite (H x V)	mm	370 x 370
Plattenabmessungen (H x V)	mm	580 x 560
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm	380
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	150
Max. Daylight	mm	735
Auswerferhub	mm	100

■ SPRITZEINHEIT

350

		A	B	C	D
Schneckendurchmesser	mm	32	35	38	42
Schnecken L/D-Verhältnis	L/D	23	21	19,3	17,5
Schussvolumen (theoretisch)	cm ³	136	163	193	235
Schussgewicht (PS)	g	124	148	174	213
Schussgewicht (PS)	oz	4,4	5,2	6,1	7,5
Einspritzdruck	bar	2630	2190	1860	1520
Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	99	99	99	99
Einspritzrate (PS)	g/s	72	101	101	124
Plastifizierate (PS)	g/s	8	12,8	12,8	13,6
Dosierhub	mm			170	
Schneckendrehzahl	rpm			0 - 220	

■ ALLGEMEINES

Max. Systemdruck	bar	160
Installierte Servomotorleistung	kW	18.7
Installierte Heizleistung	kW	8.45
Abmessungen (L x B x H)	m	4.18 x 1.14 x 1.6
Öltank	L	200
Maschinengewicht	t	3.6

■ PLATTE UND MASCHINENABMESSUNGEN

