

SRC-TS SERIE SPEZIFIKATIONEN

SCHLIESSEINHEIT

SRC 1100-TS

Schliesskraft	kN	11000
Öffnungsweg	mm	1250
Lichte Weite (H x V)	mm	1170 x 1170
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1680 x 1680
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm	1250
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	500
Max. Daylight	mm	2500
Auswerferhub	mm	320
Auswerferkraft	kN	246

SPRITZEINHEIT

9900

		A	B	C	D
Schneckendurchmesser	mm	100	100	100	130
Schnecken L/D-Verhältnis	L/D	24	24	24	18.5
Schussvolumen (theoretisch)	cm ³	4712	4712	4712	7964
Schussgewicht (PS)	g	4288	4288	4288	7247
Schussgewicht (PS)	oz	151.3	151.3	151.3	255.6
Einspritzdruck	bar	2100	2100	2100	1240
Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	91	91	91	91
Einspritzrate (PS)	g/s	650	650	650	1099
Plastifizierrate (PS)	g/s	80.3	80.3	80.3	176.1
Dosierhub	mm	600			
Schneckendrehzahl	rpm	0 - 107			

ALLGEMEINES

Max. Systemdruck	bar	160
Installierte Servomotorleistung	kW	45+45
Installierte Heizleistung	kW	68.87
Abmessungen (L x B x H)	m	11.84 x 2.91 x 2.53
Öltank	L	2000
Maschinengewicht	t	56

PLATTE UND MASCHINENABMESSUNGEN

