SRC-TS SERIE SPEZIFIKATIONEN

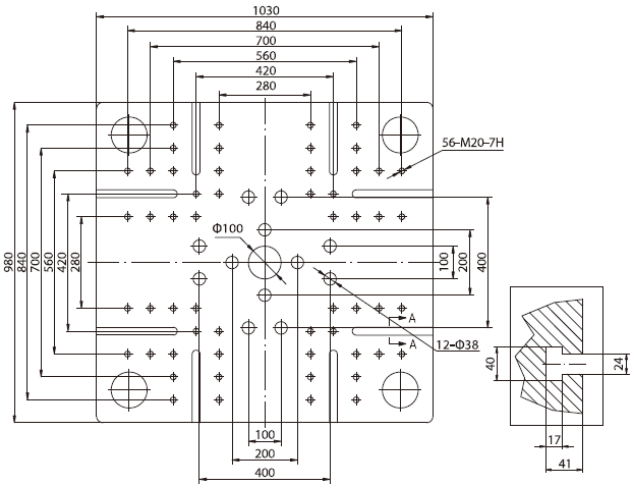
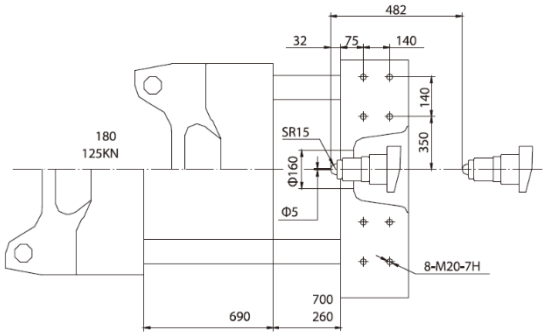
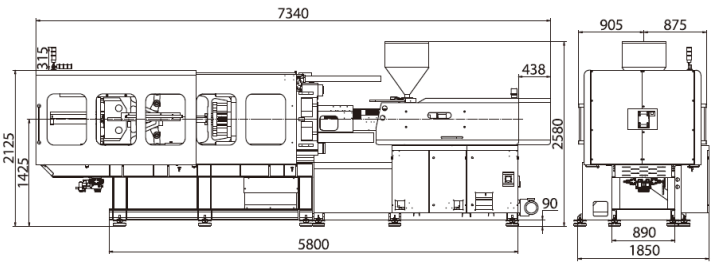
SCHLIESSEINHEIT

		SRC 360A - TS
Schliesskraft	kN	3600
Öffnungsweg	mm	690
Lichte Weite (H x V)	mm	720 x 670
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1030 x 980
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm	700
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	260
Max. Daylight	mm	1390
Auswerferhub	mm	180
Auswerferkraft	kN	125

SPRITZEINHEIT

		1610		
		A	B	C
Schneckendurchmesser	mm	60	65	70
Schnecken L/D-Verhältnis	L/D	21.7	20	18.6
Schussvolumen (theoretisch)	cm^3	735	862	1000
Schussgewicht (PS)	g	661	776	900
Schussgewicht (PS)	oz	23.3	27.3	31.7
Einspritzdruck	bar	2190	1870	1610
Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	97	97	97
Einspritzrate (PS)	g/s	221	260	301
Plastifizierrate (PS)	g/s	45.5	55.8	60.3
Dosierhub	mm		260	
Schneckendrehzahl	rpm		0 - 205	

ALLGEMEINES

Max. Systemdruck	bar	160
Installierte Servomotorleistung	kW	39.4
Installierte Heizleistung	kW	24.2
Abmessungen (L x B x H)	m	7.3 x 1.8 x 2.12
Öltank	L	510
Maschinengewicht	t	13.9

PLATTE UND MASCHINENABMESSUNGEN