

# SRC-TS SERIE SPEZIFIKATIONEN

## SCHLIESSEINHEIT

## SRC 570-TS

Schliesskraft	kN	5700
Öffnungsweg	mm	845
Lichte Weite (H x V)	mm	842 x 837
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1240 x 1250
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm	920
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	350
Max. Daylight	mm	1765
Auswerferhub	mm	220
Auswerferkraft	kN	158

## SPRITZEINHEIT

## 4000

		A	B	C	D
Schneckendurchmesser	mm	75	84	90	100
Schnecken L/D-Verhältnis	L/D	23.6	21.1	19.7	17.7
Schussvolumen (theoretisch)	cm <sup>3</sup>	1987	2492	2861	3532
Schussgewicht (PS)	g	1788	2242	2575	3179
Schussgewicht (PS)	oz	63.1	79.1	90.8	112.1
Einspritzdruck	bar	2050	1630	1420	1150
Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	100	100	100	100
Einspritzrate (PS)	g/s	362	454	521	643
Plastifizierate (PS)	g/s	56.3	77.9	89.4	110.4
Dosierhub	mm			450	
Schneckendrehzahl	rpm			0 - 110	

## ALLGEMEINES

Max. Systemdruck	bar	160
Installierte Servomotorleistung	kW	29 + 29
Installierte Heizleistung	kW	36.9
Abmessungen (L x B x H)	m	8.82 x 2.32 x 2.16
Öltank	L	1000
Maschinengewicht	t	27

## PLATTE UND MASCHINENABMESSUNGEN

