

# SRC-TS SERIE SPEZIFIKATIONEN

## SCHLIESSEINHEIT

## SRC 380-TS

Schliesskraft	kN	3800
Öffnungsweg	mm	700
Lichte Weite (H x V)	mm	726 x 726
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1036 x 1040
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm	760
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	250
Max. Daylight	mm	1460
Auswerferhub	mm	180
Auswerferkraft	kN	110

## SPRITZEINHEIT

## 2250

		A	B	C
Schneckendurchmesser	mm	65	70	75
Schnecken L/D-Verhältnis	L/D	22.4	20.6	19.2
Schussvolumen (theoretisch)	cm <sup>3</sup>	1094	1269	1457
Schussgewicht (PS)	g	985	1142	1311
Schussgewicht (PS)	oz	34.7	40.3	46.3
Einspritzdruck	bar	2080	1800	1560
Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	102	102	102
Einspritzrate (PS)	g/s	278	322	370
Plastifizierrate (PS)	g/s	57.5	64.3	69.5
Dosierhub	mm		330	
Schneckendrehzahl	rpm		0 - 180	

## ALLGEMEINES

Max. Systemdruck	bar	160
Installierte Servomotorleistung	kW	39.4
Installierte Heizleistung	kW	26
Abmessungen (L x B x H)	m	7.36 x 1.94 x 2.06
Öltank	L	700
Maschinengewicht	t	15

## PLATTE UND MASCHINENABMESSUNGEN

