

SRC-TS SERIE SPEZIFIKATIONEN

SCHLIESSEINHEIT

SRC 650-TS

Schliesskraft	kN	6500
Öffnungsweg	mm	920
Lichte Weite (H x V)	mm	930 x 880
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1335 x 1285
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm	950
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	400
Max. Daylight	mm	1870
Auswerferhub	mm	250
Auswerferkraft	kN	210

SPRITZEINHEIT

5000

		A	B	C	D
Schneckendurchmesser	mm	80	90	100	110
Schnecken L/D-Verhältnis	L/D	24.8	22	19.8	18
Schussvolumen (theoretisch)	cm ³	2261	2861	3533	4274
Schussgewicht (PS)	g	2035	2575	3179	3847
Schussgewicht (PS)	oz	71.8	90.8	112.1	135.7
Einspritzdruck	bar	2240	1770	1430	1180
Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	95	95	95	95
Einspritzrate (PS)	g/s	435	550	679	822
Plastifizierate (PS)	g/s	56.7	71.8	88.6	101.9
Dosierhub	mm	450			
Schneckenrehzahl	rpm	0 - 110			

ALLGEMEINES

Max. Systemdruck	bar	160
Installierte Servomotorleistung	kW	29 + 39.4
Installierte Heizleistung	kW	50.9
Abmessungen (L x B x H)	m	9.7 x 2.4 x 2.23
Öltank	L	900
Maschinengewicht	t	30

PLATTE UND MASCHINENABMESSUNGEN

